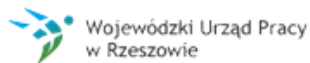


Bliżej rynku pracy - kompleksowy program edukacji zawodowej w Powiecie Jarosławskim



Nazwa Programu Operacyjnego: Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020

Numer i nazwa Osi priorytetowej: IX Jakość edukacji i kompetencji w regionie

Numer i nazwa Działania: 9.4 Poprawa jakości kształcenia zawodowego

Tytuł projektu: Bliżej rynku pracy - kompleksowy program edukacji zawodowej w Powiecie Jarosławskim

Nr projektu: RPPK.09.04.00-IP.01-18-004/15

Okres realizacji projektu: od 1 października 2016 r. do 30 września 2018 r.

Wartość projektu: 4 935 250,02 zł

Wartość dofinansowania z Funduszy Europejskich: 4 194 962,51 zł

Beneficjent: Powiat Jarosławski

Opis i cel projektu:

Lepsze dopasowywanie systemów kształcenia i szkolenia do potrzeb rynku pracy. Ułatwienie przechodzenia z etapu kształcenia do etapu zatrudnienia oraz wzmacnianie systemów kształcenia i szkolenia zawodowego i ich jakości, w tym poprzez mechanizmy prognozowania umiejętności, dostosowania programów nauczania oraz tworzenia i rozwoju systemów uczenia się poprzez praktyczną naukę zawodu realizowaną w ścisłej współpracy z pracodawcami. Projekt obejmuje 13 szkół i placówek prowadzonych przez Powiat Jarosławski, bezpośrednio jest to 1433 uczniów i nauczycieli.

Efekty realizacji projektu dla szkoły:

- Staże nauczycieli w przedsiębiorstwach
- Szkolenia i kursy dla uczniów
- Praktyki i staże zawodowe dla uczniów
- Doradztwo edukacyjno-zawodowe

- Współpraca z instytucjami z otoczeniem społeczno-gospodarczym
- Wyposażenie warsztatów i pracowni w sprzęt i materiały dydaktyczne

Wśród szkoleń i kursów warto wymienić te związane z:

sektorem budowlanym, w tym odnawialnymi źródłami energii

- Kurs kosztorysowania zaawansowany – kończący się certyfikatem wystawionym przez firmę zewnętrzną
- Kurs certyfikowany spawania metodą TIG składający się z trzech modułów (stopni):

1-go STOPNIA (spoiny pachwinowe) - Spawanie metodą TIG-141 (spawanie łukowe elektrodą wolframową)

2-go STOPNIA (spoiny czołowe) - Spawanie metodą TIG-141.(spawanie łukowe elektrodą wolframową)

3-go STOPNIA (ZŁĄCZA DOCZOŁOWE RUR) - Spawanie metodą TIG -141 (wykonywanie spoin czołowych rur)